

Rend tout unique

ALTEC
INDUSTRIAL IDENTIFICATION

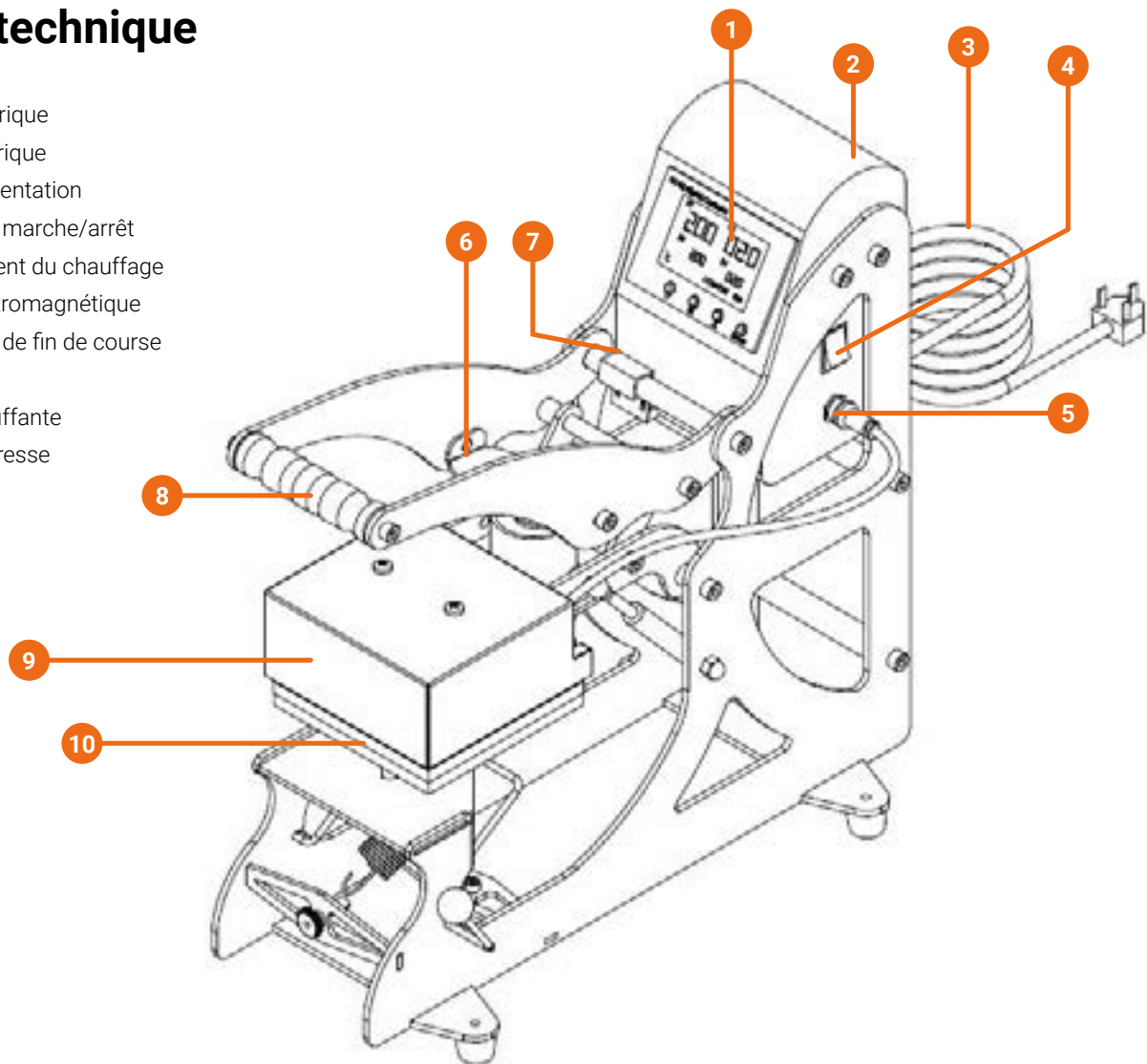


— TXP-150

Manuel d'utilisation du TXP-150

Dessin technique

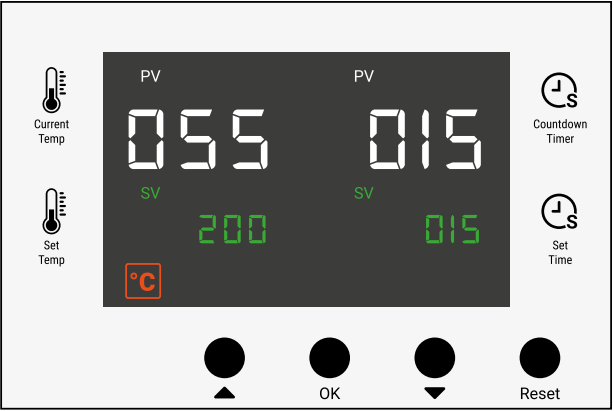
- 1. Écran numérique
- 2. Boîtier électrique
- 3. Câble d'alimentation
- 4. Interrupteur marche/arrêt
- 5. Raccordement du chauffage
- 6. Plaque électromagnétique
- 7. Interrupteur de fin de course
- 8. Levier
- 9. Plaque chauffante
- 10. Plaque de presse



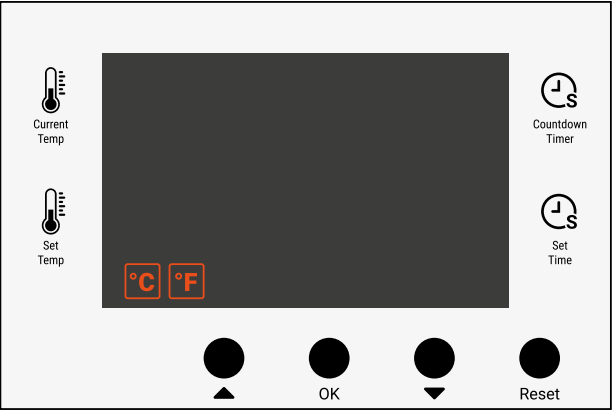
Données techniques

Dimensions	526 x 500 x 250 mm
Dimensions maximales des articles imprimables	80 x 130 x 10 mm
Paramètres recommandés	205 - 225 °C, 15 - 20 sec
Poids	25 kg

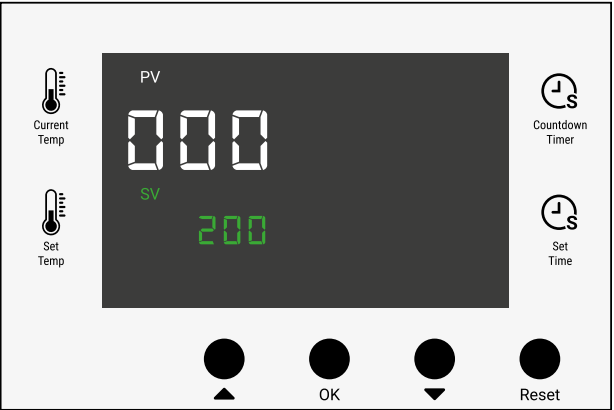
Régler le TXP-150



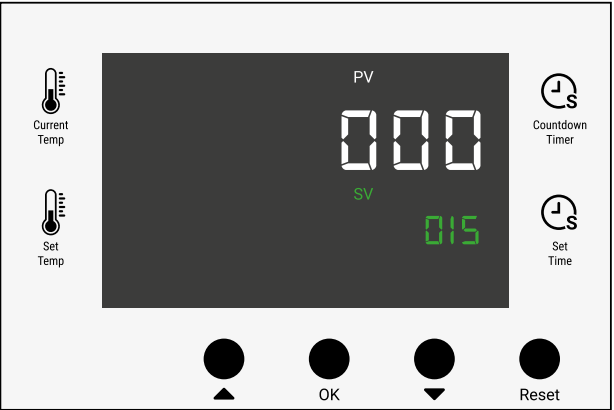
1 Mise sous tension de l'appareil
Allumez le TXP-150 à l'aide de l'interrupteur marche/arrêt [4]. L'appareil commence à chauffer immédiatement.



2 Réglage de l'unité de température
Appuyez une fois sur le bouton **OK**. À l'aide des flèches ▲ et ▼, sélectionnez l'unité souhaitée : °C or °F.



3 Réglage de la température souhaitée
Appuyez à nouveau sur le bouton **OK**. Vous pouvez maintenant régler la température souhaitée, indiquée en vert sous **SV**. Utilisez les flèches ▲ et ▼ pour définir la température.



4 Réglage de la durée souhaitée
Appuyez encore une fois sur **OK**. Réglez la durée de pressage souhaitée à l'aide des flèches ▲ et ▼. Le TXP-150 s'ouvrira automatiquement à la fin du compte à rebours.

Appuyez une dernière fois sur **OK**. Le TXP-150 commencera à chauffer jusqu'à atteindre la température sélectionnée.

Conseil d'utilisation

Nous vous recommandons d'effectuer d'abord un test sur un matériau d'essai et de respecter les paramètres recommandés indiqués ci-contre lorsque vous utilisez nos étiquettes textiles permanentes.

Matériau	Température	Durée
Tissu fin (p. ex. t-shirts)	205 °C	15 secondes
Tissu épais (p. ex. pantalon de travail)	225 °C	15 - 20 secondes

Informations générales

- Modifiez les paramètres à tout moment en appuyant sur le bouton **OK**. Appuyez plusieurs fois sur ce bouton pour faire défiler les différentes options.
- Les réglages appropriés dépendent du type d'étiquettes que vous utilisez et du matériau sur lequel vous imprimez. Vérifiez toujours les paramètres corrects dans le tableau à la page 6 ou sur www.altec.be.
- Vous rencontrez des problèmes d'adhérence sur le matériau à imprimer ? Contactez notre service support au **02 270 34 88** ou support@altec.be.

UTILISATION DE LA HEATPRESS

Utiliser le TXP-150

Suivez les étapes ci-dessous ou regardez la vidéo d’instruction pour utiliser correctement le TXP-150.

- Étape 1

Assurez-vous que le câble d’alimentation est bien branché dans la prise et mettez le TXP-150 sous tension. Relevez le levier afin que la plaque chauffante et la plaque de presse ne se touchent pas.
- Étape 2

Réglez l’unité, la température et la durée souhaitées selon les instructions de la **page 3**. Le TXP-150 commence immédiatement à chauffer jusqu’à atteindre la température sélectionnée. Une alerte sonore retentit lorsque la température définie est atteinte.
- Étape 3

Fixez votre étiquette et placez le matériau à imprimer sur la plaque de presse.
- Étape 4

Placez le tissu de protection sur l’étiquette, puis fermez la plaque chauffante. Le TXP-150 démarre automatiquement le transfert.
- Étape 5

Lorsque la plaque chauffante est fermée, le minuteur se met en marche. La plaque chauffante s’ouvrira automatiquement à la fin du temps programmé.



Vidéo d’instruction

Regardez la vidéo d’instruction dans laquelle nous passons en revue toutes les étapes, une par une.



Regarder la vidéo d’instruction

Informations importantes

- Éteignez la machine et débranchez la prise lorsque l’appareil n’est pas utilisé.
- La plaque chauffante refroidit jusqu’à la température ambiante lorsque l’appareil n’a pas été utilisé pendant plus de 30 minutes.
- Le ventilateur de dissipation thermique démarre automatiquement lorsque la température de la plaque chauffante atteint 80 °C (176 °F). Il contribue à réduire la température des composants électriques et à prolonger leur durée de vie.
- La plaque chauffante peut légèrement osciller. Cela est dû au jeu mécanique de la structure de serrage et est tout à fait normal.

Conseils d’utilisation

Respectez les paramètres recommandés ci-dessous lorsque vous utilisez nos étiquettes textiles permanentes.

Matériau	Température	Durée
Tissu fin (p. ex. t-shirts)	205 °C	15 secondes
Tissu épais (p. ex. pantalon de travail)	225 °C	15 - 20 secondes

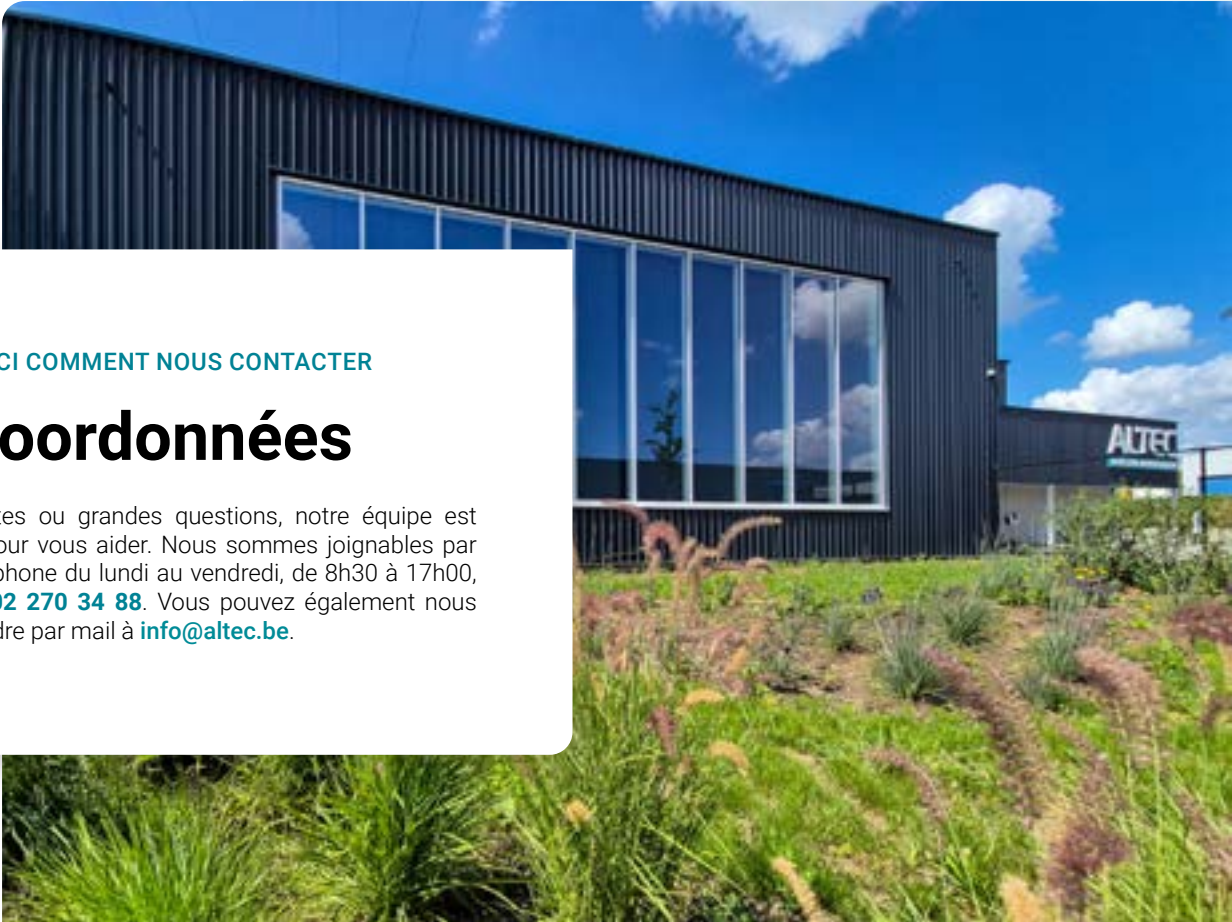
Instructions d’entretien

- Prolongez la durée de vie de la machine en ajoutant régulièrement de l’huile de lubrification sur les articulations.
- Protégez soigneusement la plaque chauffante, aussi bien pendant l’utilisation que lorsqu’elle n’est pas utilisée, afin de garantir un transfert thermique optimal.
- Conservez la machine dans un endroit sec.
- Éteignez la machine et débranchez la prise lorsque l’appareil n’est pas utilisé.

VOICI COMMENT NOUS CONTACTER

Coordonnées

Petites ou grandes questions, notre équipe est là pour vous aider. Nous sommes joignables par téléphone du lundi au vendredi, de 8h30 à 17h00, au **02 270 34 88**. Vous pouvez également nous joindre par mail à info@altec.be.



ALTEC industrial identification SA

Erasmuslaan 11
1804 Eppegem - Cargovil
Belgique

02 270 34 88
info@altec.be
www.altec.be

